

IT

CARTOPALLETIZZATORE ORIZZONTALE KPI 15

Cartopalletizzatore automatico ad introduzione orizzontale, che riunisce in un monoblocco compatto le operazioni di confezionamento in cartone e la pallettizzazione. Compatta, ergonomica, affidabile e robusta, è una macchina innovativa e flessibile, grazie all'uso di soluzioni robotizzate che ne aumentano notevolmente le prestazioni tanto in velocità come in flessibilità. La pallettizzazione viene realizzata attraverso HMI della macchina, strumento estremamente versatile ed ad alta performance. Grazie alla versione dedicata, consente l'uso contemporaneo di due stazioni di pallettizzazione/ depallettizzazione. Mentre una stazione è operativa, il pallet può essere spostato sull'altra. Molteplici sono le operazioni disponibili, per una vasta gamma di personalizzazioni: possibilità di installare stampanti, etichettatrici, controlli di codice, bilance.

- Il cartone viene alimentato in un magazzino situato in posizione ergonomica sul lato della macchina.
- Tutte le operazioni vengono effettuate in modo completamente automatico, sono azionate da motori brushless e controllate da ELAU PC;
- Il prelievo e l'apertura del cartone sono effettuate in positivo con doppio braccio a ventose. Durante l'apertura il cartone viene trattenuto dalle ventose sia sulla facciata laterale che su quella inferiore, garantendo una perfetta apertura.
- I prodotti in arrivo dal nastro di alimentazione, vengono raggruppati per stratificazione verticale all'interno di una pre-tramoggia e successivamente trasferiti da uno spingitore nel cartone.
- Catena dentata comandata da servomotore trasferisce il cartone alla zona di piegatura ed alla nastratura dei lembi.

GB

CASE PACKER - PALLETIZER KPI 15

Automatic horizontal KPI15 Casepacker-Palletizer combining in a single, compact, monobloc the operations of packing products in cases then palletizing them. Compact, ergonomic, reliable and sturdy, it is innovative and versatile thanks to the use of robotized solutions which significantly enhance performances in terms of speed and flexibility. The palletizing operation is managed through the Machine HMI, a high performance, extremely versatile device. Thanks to a dedicated version, it allows the use of two palletizing /depalletizing stations at the same time. While one station is operating, the pallet can be changed in the other. There are many options available, for a wide range of customizations: possibility of installing printers, labellers, barcode scanners, check weighers.

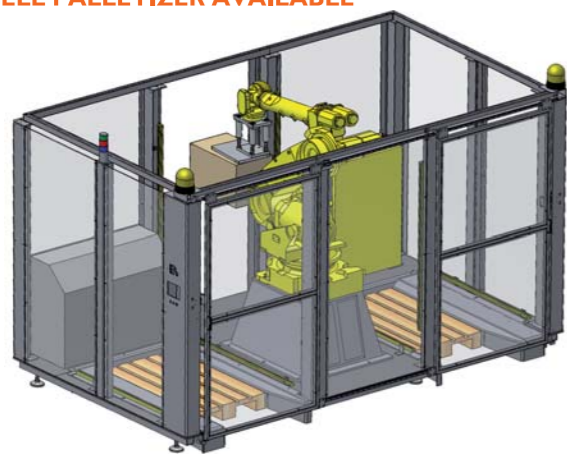
- The case is fed into the magazine, located in an ergonomic position on the side of the machine;
- All operations are fully automated, performed by brushless motors and controlled by an ELAU PC;
- The case is picked up and transferred to the opening unit by a double arm equipped with suction cups, holding it from side and bottom, and thus guaranteeing a perfect squaring;
- The products arriving from the infeed belt, are grouped, vertically stacked inside the hopper and finally pushed into the case.
- Servodriven lugs transfer the case to the flap folding and taping area.

SP

ENCAJADORA - PALETIZADOR HORIZONTAL KPI 15

Encajadora - paletizador automático con introducción horizontal, que reúne en un monobloque compacto las operaciones de encajado y de paletización. Compacta, ergonómica, fiable y robusta, es una máquina innovadora y flexible, que con la utilización de soluciones robotizadas aumenta notablemente las prestaciones tanto en velocidad como en flexibilidad. La paletización se efectúa a través del HMI de la máquina, instrumento extremadamente versátil y de altas prestaciones. Gracias a la versión dedicada, permite el uso simultáneo de dos estaciones de paletización / depaletización. Mientras una estación se encuentra en operación, el palet puede ser desplazado sobre el otro. Múltiples operaciones disponibles, para una amplia gama de personalización: posibilidad de instalar impresora, etiquetadora, control de código, balanza.

- La alimentación de la caja se efectúa desde un almacén situado en posición ergonómica en el lateral de la máquina.
- Todas las operaciones se efectúan de manera completamente automática, accionadas por motores brushless y controladas mediante PC ELAU;
- La toma y la apertura de las cajas se efectúan en positivo con un doble brazo de ventosas.
- Durante la apertura, la caja se retiene mediante las ventosas tanto por la cara lateral como por la inferior, garantizando una apertura perfecta.
- Los productos procedentes de la cinta transportadora de alimentación, se agrupan por estratificación vertical en el interior de una pre-tolva y sucesivamente se trasladan a la caja por un empujador.
- Cadena dentada accionada por servomotor transfiere la caja a la zona de plegado y precintado de las solapas.

**STAZIONE A DOPPIO PALLET A RICHIESTA
DOUBLE CELL PALLETIZER AVAILABLE****ALIMENTAZIONE PALLET**

Manuale
Automatica ad un solo pallet
Automatica con magazzino pallet
Automatica per sistemi AGV

USCITA PALLET

Manuale
Automatica
Automatica per sistemi AGV

PALLET INFEEED

Manuale
Automatic with one pallet only
Automatic with pallets Magazine
Automatic for AGV systems

PALLET OUTFEED

Manuale
Automatic
Automatic for AGV systems

**BERGAMI** srl

COSTRUZIONE MACCHINE AUTOMATICHE

Via Bignami, 7/A

40051 ALTEDO - (BOLOGNA) - ITALY

Phone: +39 051 87.58.16

Fax: +39 051 87.58.22

E-mail: sales@bergamisrl.com

Web page: www.bergamisrl.com

Le informazioni contenute in questo catalogo sono puramente indicative; il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche ogni qual volta lo ritenga opportuno.
The information given in this brochure is merely indicative; the manufacturer reserves the right to make changes at any time as he may deem necessary.

Studio COMPO



PALLETIZER CASE PACKER



KP 15

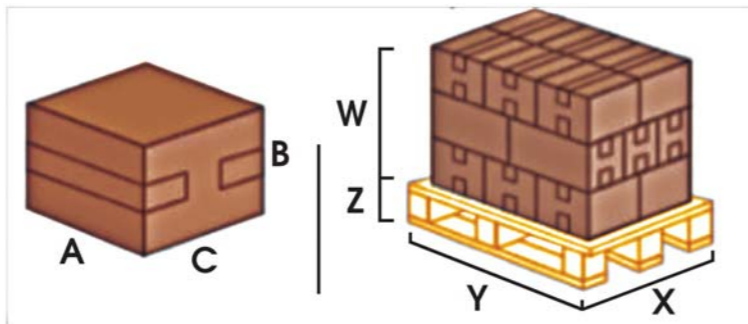


**OPZIONALI
OPTIONAL FEATURES
OPCIONALES**

- Chiusura del cartone a colla anziché con nastro adesivo
- Possibilità di raggruppare uno strato di prodotti in una stazione intermedia, per un'ottimale introduzione nel cartone
- Possibilità di inserire un'interfaldia per separare gli eventuali strati di prodotto all'interno del cartone
- Possibilità di inserire libretti all'interno del cartone
- Possibilità di integrare a bordo macchina numerose applicazioni quali ad esempio:
 - Etichettatrici
 - Bilance per controllo peso del cartone
 - Sistemi di controllo presenza etichetta tramite lettore di codice ed altri
 - Sistemi di visione
 - Marcatori ink-jet o laser su cartone

- Case closing with glue rather than adhesive tape
- Possibility of grouping a layer of products in an intermediate station, for optimal insertion in the case
- Possibility of inserting a interlayer between layers of products in the case
- Possibility of integrating many items on the machine, such as :
 - Labellers
 - Check weighers for checking case weight
 - Label presence check systems using code readers and other methods
 - Vision system
 - Ink-jet or laser printers

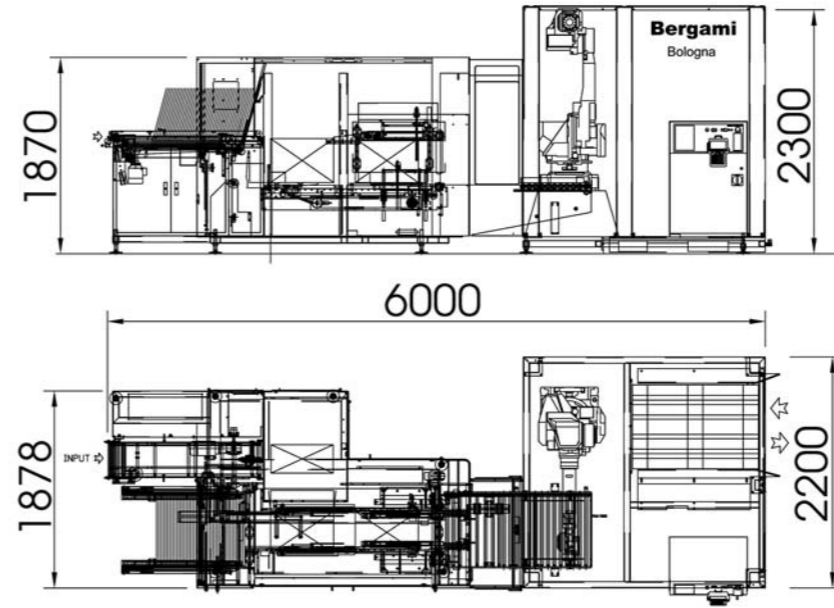
- Cierre de la caja con cola en lugar de con cinta adhesiva.
- Posibilidad de reagrupar una capa de productos en una estación intermedia, para una introducción óptima en la caja.
- Posibilidad de introducir una plancha de cartón para separar las diferentes capas de producto en el interior de la caja.
- Posibilidad de introducir manuales en el interior de la caja
- Posibilidad de integrar a bordo de la máquina numerosas aplicaciones como por ejemplo :
 - Etiquetadora
 - Balanza para control del peso de la caja
 - Sistemas de control de presencia etiqueta mediante lectores de códigos o similares
 - Sistemas de visión
 - Marcadores ink-jet o láser en la caja



SIZE RANGE	KP 15		KP 15L	
	Min	Max	Min	Max
Case Dimension A (mm)	140	550	140	600
Case Dimension B (mm)	100	350	100	400
Case Dimension C (mm)	100	350	100	450
Pallet Dimension Y (mm)	1200		1200	
Pallet Dimension X (mm)*	800 >1000		800 >1000	
Pallet Dimension Z+W (mm) (Standard)	1550		1550	
Pallet Dimension Z+W (mm) (Modification - Option)*	2000		2000	

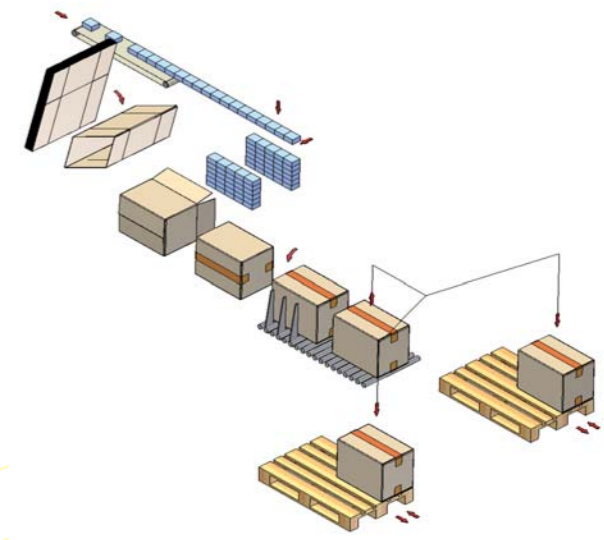
* Out of standard dimensions can be handled upon request

KP 15



TECHNICAL DATA	KP 15	KP 15L
Installed Power (basic machine)	11 kW	11 kW
Air Consumption (6 bar)	220 NI/min	240 NI/min
Indicative weight	3200 Kg	3600 kg
Production output cases/min, (up to)	15	10
Noise Level	< 75 dB	< 75 dB
Standard Color RAL	9006 (grey)	9006 (grey)

- AMBIENT CONDITIONS:
- Temperature: 5° to 40°C
 - Relative humidity: up to 70%
 - Altitude: up to 1,500 m



**CARTOPALLETIZZATORE ORIZZONTALE
CASE PACKER - PALLETIZER
ENCAJADORA - PALETIZADOR HORIZONTAL**